



**UNIVERSIDAD LIBRE
FACULTAD DE INGENIERIA
INGENIERIA INDUSTRIAL
SYLLABUS CONTROL DE PRODUCCIÓN**

PROGRAMA: Ingeniería Industrial				Área de Formación: Ingeniería Aplicada								
Asignatura: CONTROL DE PRODUCCIÓN			Código: 02107		Semestre: VII							
No.de créditos: 3		Horas presenciales: 64		Horas independientes: 80								
Tipo de Asignatura	T	X	TP		P		Carácter Asignatura	O	X	E		OP
Prerrequisitos: Planeación de la Producción												
Convenciones: T-Teórica, TP-Teórica Practica, P-Practica, O-Obligatoria, E-Electiva, OP-Optativa												
CONTENIDOS DE LA ASIGNATURA												

No	UNIDAD	TEMAS
1	PLANEACIÓN DE RECURSOS DE MANUFACTURA (MRP, MRP II, ERP).	<ul style="list-style-type: none"> • Definiciones. • Requisitos de los sistemas. • Planeación de recursos de manufactura. (MRP II). • Programa maestro de producción (MPS). • Planeación de Requerimiento de materiales MRP I • Planeación de requerimiento de capacidad (CRP). Programación y control de actividades de producción.
2	DISEÑO Y PROGRAMACIÓN DE SECUENCIAS.	<ul style="list-style-type: none"> • Conceptos fundamentales de secuenciación de programas. • Fase de la producción. • Reglas y criterios de secuenciación. • Modelos de desempeño. • Métodos de secuenciación • Para (n) máquinas. • Maquinas en paralelo. • Maquinas en serie (Flow shop). • Job Shop • Aplicaciones de las técnicas de Johnson, CDS, GUPTA y otros para la secuenciación.

ESTE DOCUMENTO CONTIENE UN RESUMEN DEL SYLLABUS, SU REPRODUCCIÓN, COPIA O UTILIZACIÓN SOLO ES PERMITIDA POR LA UNIVERSIDAD LIBRE Y DEBE SER POR ESCRITO LA AUTORIZACIÓN PARA SU USO.

3	LEAN MANUFACTURING	<ul style="list-style-type: none"> • Definiciones y principios de Lean • Herramientas de Lean • Celularizacion y Takt Time • Kanban,Pitch • Heijunka • SMED y TPM • Kaizen- Gemba, Poka Yoke • Herramienta Andon • Mapeo de la cadena de valor • Estrategia Hoshin Kanri
4	PROGRAMACION Y CONTROL DE OPERACIONES BAJO LA TEORIA DE LAS RESTRICCIONES (TOC).	<ul style="list-style-type: none"> • Principio de cuello de botella • Enfoque sistemático del TOC • Programación cuello de botella

CRITERIOS DE EVALUACIÓN

PRIMER CORTE	30%
SEGUNDO CORTE	30%
CORTE FINAL	40%

Para las asignaturas teóricas/prácticas el % de la práctica es del 30%

FUENTES DE INFORMACIÓN O REFERENTES (DIGITALES E IMPRESOS)

Textos Guía

- SIPPER, Daniel. Planeación y Control de la Producción. McGraw Hill
- CHASE, Aquilano. Administración de operaciones y de Producción. McGraw Hill
- Fogarty, BlackStone. Administración de la Producción e Inventarios
- COLLIERS, EVANS, Administración de operaciones Bienes, servicios y cadenas de valor.
- DOMINGUEZ, Machuca. Dirección de operaciones. McGraw Hill.
- H.A Harding. Dirección de producción. - Editorial EDAF.
- HAMID, Noori Administración de Operaciones y producción. McGraw-Hill.
- MARTÍN k. Starr. Administración de Producción. - PRENTICE HALL.
- RIGGS, James Sistemas de Producción. Planeación, análisis y control. LimusaWilley.
- SAMUEL Eilon La producción P, O y C. Editorial Labor.
- SCHOROEDER, Roger. Administración de de producción. Editorial Diana.

ESTE DOCUMENTO CONTIENE UN RESUMEN DEL SYLLABUS, SU REPRODUCCIÓN, COPIA O UTILIZACIÓN SOLO ES PERMITIDA POR LA UNIVERSIDAD LIBRE Y DEBE SER POR ESCRITO LA AUTORIZACIÓN PARA SU USO.

- SIM, Narasimhan. Planeación de la Producción y Control de Inventarios, Ed. PHH.
- SIPPER, Daniel. Planeación y control de la producción e inventarios, Mc Graw Hill.
- VORIS, William. Control producción. Editorial Limusa.
- Blanco L. Kalenatic. D Aplicaciones computacionales en Producción
- Alberto Villaseñor Contreras. Conceptos y Reglas del Lean Manufacturing
- Lee J. Krajewski. Administración de las Operaciones

ESTE DOCUMENTO CONTIENE UN RESUMEN DEL SYLLABUS, SU REPRODUCCIÓN, COPIA O UTILIZACIÓN SOLO ES PERMITIDA POR LA UNIVERSIDAD LIBRE Y DEBE SER POR ESCRITO LA AUTORIZACIÓN PARA SU USO.