

**UNIVERSIDAD LIBRE  
SEDE PRINCIPAL BOGOTÁ  
FACULTAD DE INGENIERÍA  
RESUMEN DE SYLLABUS**



<b>PROGRAMA:</b> Ingeniería Mecánica					<b>Área de formación:</b> Ingeniería Aplicada								
<b>Asignatura:</b> Tecnología Mecánica Básica					<b>Código:</b> 02521			<b>Semestre:</b> 3					
<b>N° de créditos:</b>			<b>Horas presenciales:</b>			<b>Horas independientes:</b>							
<b>Tipo de asignatura</b>	<b>T</b>		<b>TP</b>	<b>X</b>	<b>P</b>		<b>Carácter asignatura</b>	<b>O</b>	<b>x</b>	<b>E</b>		<b>OP</b>	
<b>Prerrequisitos:</b> N/A													
<i>Convenciones: T-Teórica, TP-Teórica Práctica, P-Práctica, O-Obligatoria, E-Electiva, OP-Optativa</i>													
CONTENIDOS DE LA ASIGNATURA													
No	EJE TEMÁTICO			SUBTEMAS				DESEMPEÑOS					
1	Fundamentos de Seguridad Industrial							<ul style="list-style-type: none"> <li>• Definición de térmicos y conceptos aplicados en Seguridad industrial</li> <li>• Clasificación de riesgos</li> <li>• Panorama de Riesgos</li> </ul>					
2	Fundamentos de Metrología Geométrica y Dimensional							<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lectura y uso del calibrador pie de rey</li> <li>• Lectura y uso de micrómetros</li> <li>• Lectura y uso de Goniómetro y transportador universal</li> <li>• Lectura y uso de Comparador de carátula</li> <li>• Uso de instrumentos de comprobación</li> </ul>					

**UNIVERSIDAD LIBRE  
SEDE PRINCIPAL BOGOTA  
FACULTAD DE INGENIERIA  
RESUMEN DE SYLLABUS**



3	Uso de herramientas manuales en los talleres metal mecánicos		<p>Uso y características técnicas de las :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Herramientas para corte</li> <li>• Herramientas para sujeción</li> <li>• Herramientas para trazo</li> <li>• Herramientas para apretar y aflojar</li> <li>• Herramientas para golpe</li> <li>• Herramientas para roscado</li> </ul>
4	Operaciones de corte de metales		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aserrado manual</li> <li>• Aserrado mecánico, herramientas para aserrado mecánico</li> <li>• Instrucciones de Seguridad</li> </ul>
5	Taladrado		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tipos de Máquinas para taladrar</li> <li>• Herramientas de corte para taladrar</li> <li>• Velocidades de corte en el taladrado</li> <li>• Instrucciones de Seguridad</li> </ul>
6			<ul style="list-style-type: none"> <li>• Herramientas de corte usadas en el</li> </ul>

**UNIVERSIDAD LIBRE  
SEDE PRINCIPAL BOGOTA  
FACULTAD DE INGENIERIA  
RESUMEN DE SYLLABUS**



	<p style="text-align: center;">Operaciones de Mecanizado en el Torno</p>		<p>torneado, tipos y características</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Centrado</li> <li>• Refrentado</li> <li>• Cilindrado</li> <li>• Taladrado</li> <li>• Torneado Cónico</li> <li>• Roscado</li> <li>• Grafilado</li> <li>• Ranurado</li> <li>• Velocidades de corte y avance en el torneado</li> <li>• Instrucciones de Seguridad</li> </ul>
<p style="text-align: center;">7</p>	<p style="text-align: center;">Operaciones de mecanizado con la fresadora</p>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Herramientas de corte usadas en el fresado, tipos y características</li> <li>• Fresado de superficies planas</li> <li>• Fresado de superficies planas inclinadas</li> <li>• Manejo y uso del divisor universal</li> <li>• Fresado de ranuras y cuñeros</li> </ul>

**UNIVERSIDAD LIBRE  
SEDE PRINCIPAL BOGOTA  
FACULTAD DE INGENIERIA  
RESUMEN DE SYLLABUS**



			<ul style="list-style-type: none"><li>• Calculo y fresado de engranajes de diente recto</li><li>• Velocidades de corte y avance en el fresado</li><li>• Instrucciones de seguridad</li></ul>
--	--	--	--