

Seguridad en Salud en el Trabajo

“Higiene Industrial”

Diplomado

 **Duración:**
74 horas

 **Metodología:**
Presencial

www.unilibre.edu.co/cali

Instagram:
@unilibrecali

Facebook:
@unilibre seccional cali

X:
@UlibreCali

Tiktok:
@unilibrecali

 **PBX:**
602 524 00 07
Ext. 2633

 **Contacto:**
301 679 2002

 **Mail:**
educacion.continuada.cali@unilibre.edu.co

Bajo el contexto de la globalización de mercados, es una necesidad inaplazable para las empresas, responder al cambio, mediante la integración de sus diferentes sistemas con miras al logro del equilibrio dinámico y sostenible. De esta manera, es indispensable conocer y manejar los criterios de la HIGIENE INDUSTRIAL, para incorporar en la seguridad y la salud ocupacional, al engranaje del control organizacional facilitando el logro de los objetivos corporativos. Con la firme creencia de que un alto desempeño de la Higiene ocupacional, como parte de la Seguridad y Salud Ocupacional, conduce a salvaguardar el bienestar de los trabajadores, evitando las enfermedades laborales, así como a elevar la competitividad, la rentabilidad y la supervivencia de las organizaciones.

Objetivo:

Contribuir a la formación Teórico-Práctico de los participantes con el fin de manejar e incorporar los criterios técnicos de la HIGIENE OCUPACIONAL al engranaje del control organizacional.

Metodología:

Exposiciones magistrales, análisis de casos y conferencias orientadas a presentar conceptos fundamentales en cada uno de los temas, a través de ayudas audiovisuales y ejercicios prácticos, en grupos de trabajo. Incluye laboratorios y prácticas empresariales.

Contenido:

- Toxicología- Químicos
- Radiación Ionizante Y No Ionizante.
- Evaluación Y Control Del Ruido Y Vibraciones
- Temperatura Calor Y Frio
- Iluminación
- Ventilación Como Forma De Intervención